


**ПРАЙС-ЛИСТ**  
**от 01 ноября 2018 года**

**ПРОИЗВОДСТВО г. Воронеж**

| № зак.  | Наименование:   | Цена (руб.) |
|---|---|-------------|
| <b>I. ОБОРУДОВАНИЕ, ПРИСПОСОБЛЕНИЯ и МАТЕРИАЛЫ для изготовления ЗУБНЫХ ПРОТЕЗОВ и КОРОНОК</b> |   |             |
| 3.201   | Пресс механический ПС01 для обжатия (опрессовки) кювет                              | 6 900       |
| 3.202   | Пресс механический ПС02 для выпрессовки гипса                                       | 7 500       |
| 3.203   | Пресс механический ПС03 для обжатия (опрессовки) кювет и выпрессовки гипса          | 7 800       |
| 3.203-2   | Комплект приспособлений для выпрессовки гипса                                       | 1 500       |
| 3.204   | Пресс гидравлический ПГ-01 для обжатия до 3-х кювет                                 | 37 500      |
| 3.204-1   | Пресс гидравлический ПГ-01 для обжатия до 2-х кювет и для выпрессовки гипса         | 39 000      |
| 3.205   | Пресс механический ПС04 для перетяжки гильз коронок из нержавеющей стали "Самсон"   | 15 500      |
| 3.208   | Пресс гидравлический ПГ-02 для штамповки коронок и обжатия кювет                    | 39500       |
| 3.208-1   | Пресс гидравлический ПГ-02 для штамповки коронок, обжатия кювет и выпрессовки гипса | 42900       |
| 3.208-2   | Пресс гидравлический ПГ-03 с ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ для штамповки коронок и обжатия кювет  | 69000       |
| 3.210   | Штампующий узел к прессу гидравлическому 3.208/3.208-2 с комплектом вставок         | 5800        |
| 3.210-1   | Комплект вставок эластичных для штампующего узла к прессу гидравлическому           | 2500        |
| 3.403   | Приспособление для ручной штамповки коронок «Паровозик»                             | 1650        |
| 3.403-1*  | Наковальня зуботехническая  | 1450        |
| 3.402-1,2*  | Молоток стальной/латунный   | 250/265     |
| 3.020-1   | Бюгель стальной с винтовым зажимом 1-но кюветный (монолитная рамка)                 | 1100        |
| 3.020-2   | Бюгель стальной с винтовым зажимом 2-х кюветный (монолитная рамка)                  | 1150        |
| 3.020-3   | Бюгель стальной с винтовым зажимом 3-х кюветный (монолитная рамка)                  | 1 200       |
| 3.020-4   | Бюгель стальной с винтовым зажимом 1-но кюветный (сварная рамка)                    | 780         |
| 3.020-5   | Бюгель стальной с винтовым зажимом 2-х кюветный (сварная рамка)                     | 810         |
| 3.020-6   | Бюгель стальной с винтовым зажимом 3-х кюветный (сварная рамка)                     | 850         |
| 3.020-7   | Ключ для бюгеля   | 130         |
| 3.031   | Приспособление для крепления бюгеля   | 880         |
| 3.021-1   | Бюгель под пресс для 1-ной кюветы   | 750         |
| 3.021-2   | Бюгель под пресс для 2-х кювет  | 790         |
| 3.021-3   | Бюгель под пресс для 3-х кювет  | 830         |
| 3.080*  | Кювета малая стальная   | 750         |
| 3.080-1*  | Кювета малая латунная*  | 1100        |
| 3.090*  | Кювета средняя стальная   | 1200        |
| 3.090-1*  | Кювета средняя латунная   | 1250        |
| 3.090-2*  | Кювета средняя бронзовая  | 2200        |
| 3.090-4*  | Кювета средняя "лодочка" (цинк-алюминий-медь) из 4-х частей                         | 1100        |
| 3.101*  | Кювета большая разборная стальная   | 1300        |
| 3.101-1   | Кювета большая разборная латунная   | 2200        |
| 3.101-1.1   | Кювета большая разборная латунная (толстая стенка)                                  | 2380        |
| 3.101-2*  | Кювета большая разборная бронзовая  | 3400        |
| 3.404*  | Отбеливатель (жидкость для отбеливания нержавеющей стали) 0,5 л / 1 л               | 70/120      |
| 3.405*  | Ковш титановый для отбеливателя   | 2 025       |
| 2.011*  | Ножевая вставка к коронкорезу   | 190         |
| 2.015*  | Коронкорез с ножевой вставкой   | 2100        |
| 2.016-1*  | Коронкосниматель КОППа (3 насадки)  | 3200        |
| 2.016-2*  | Коронкосниматель маятниковый  | 1300        |
| 2.016-3*  | Коронкосниматель кнопочный  | 2700        |
| 2.016-4*  | Коронкосниматель рычажный   | 4200        |
| 3.199*  | Гильза (нержавеющая сталь) № 7; 8; 9; 10; 11 (100 шт.)                              | 350         |
| 3.199*  | Гильза (нержавеющая сталь) № 12; 12,5; 13,5; 14,5; 15,5 (100 шт.)                   | 360         |
| 3.199*  | Гильза (нержавеющая сталь) № 16 - № 17 (100 шт.)                                    | 420         |



|   |   |           |
|---|---|-----------|
| 2.017, -1   | Ножницы коронковые прямые / изогнутые   | 300       |
| 2.017-3   | Ножницы по металлу  | 360       |
| 2.018*  | Щипцы краптонные №1/ №2   | 800       |
| 2.019   | Диск алмазный отрезной с двухсторонним покрытием для разрезания коронок (разных форм, диаметр 22 или 19 мм, толщина 0,25 или 0,20 мм) | 90        |
| 3.032-1   | Артикулятор на магнитах малый   | 900       |
| 3.032-2   | Артикулятор на магнитах средний   | 1400      |
| 3.032-3   | Артикулятор механический  | 1000      |
| 3.032-4   | Артикулятор механический большой  | 1500      |
| 3.033-1   | Окклюдатор для установки зубопротезных моделей малый  | 390       |
| 3.033-2   | Окклюдатор для установки зубопротезных моделей средний  | 390       |
| 3.033-3   | Окклюдатор для установки зубопротезных моделей большой  | 390       |
| 3.035-1, 2  | Инструмент для моделирования микрометр для металла/ воска   | 460/300   |
| <b>II. ОБОРУДОВАНИЕ, ПРИСПОСОБЛЕНИЯ И МОДЕЛИРОВОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ<br/>ДЛЯ РАБОТЫ С ГИПСОМ И ГИПСОВЫМИ МОДЕЛЯМИ</b> |   |           |
| 3.042   | Лобзик для резки гипсовых моделей <b>нержавеющая сталь</b> (пилка 70 мм - 1шт.)   | 145       |
| 3.043   | Лобзик для резки гипсовых моделей <b>нержавеющая сталь</b> (пилка 130 мм -1 шт.)  | 155       |
| 3.043-1   | Лобзик для резки гипсовых моделей <b>с пластиковой ручкой</b> (пилка 130 мм - 1 шт.)  | 210       |
| 3.041-1*  | Пилка для лобзика, <i>длина 70 мм</i> (нержавеющая сталь, производство Германия)  | 45        |
| 3.041-2*  | Пилка для лобзика, <i>длина 130 мм</i> (нержавеющая сталь, производство Германия)   | 45        |
| 3.044   | Нож для резки гипса <b>(без отбойника/с отбойником)</b>   | 220       |
| 3.055*  | Шпатель для замешивания гипса <b>(широкий/узкий/пластиковый)</b>  | 90/90/40  |
| 3.407*  | Чашка для замешивания гипса виниловая (цветная) <b>малая / большая</b>  | 65 / 85   |
| 3.408   | Пистолет - диспенсер для слепочной массы  | 1600      |
| 3.409   | Смесители (наконечники) для слепочных масс (50 шт.)   | 700       |
| 3.110-1*  | Кювета для дублирования с пластмассовым корпусом <b>V = 225 мл</b>  | 750       |
| 3.110-2   | Кювета для дублирования с регулировкой внутреннего объема <b>V = 225 мл</b>   | 1100      |
| 5.014   | Вибростолик круглый   | 4300      |
| 5.014-2   | Вибростолик прямоугольный   | 14200     |
| 2.092*  | Карандаш химический (длина 177 мм, диаметр 7,15 мм)   | 55        |
| 5.332-1, 2*   | Ложки слепочная металл  | 105       |
| 5.332-2   | Ложка слепочная (№1, №2, №3; верх/низ) <b>пластик</b>   | 25        |
| 3.105*  | Кольца ретенционные для закрепления несъемных сегментов зубного ряда (50 шт.)   | 150       |
| 1.16*   | Стол гипсовочный  |           |
| <b>III. РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫЕ СРЕДСТВА</b>   |   |           |
| 2.45*   | Изогипс, 900 мл (для изоляции гипса от гипса при изготовлении разборных моделей)  | 250       |
| <b>IV. ИНСТРУМЕНТЫ И ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РАБОТЫ С ВОСКОМ</b>   |   |           |
| 2.32-1*   | Форма силиконовая для изготовления восковых промежутков   | 900       |
| 2.32-2*   | Форма силиконовая для изготовления прикусных валиков  | 1140      |
| 2.32-3*   | Форма силиконовая для модельного литья (кламмеры 4 видов, ретенция, решетка, бюгель)  | 1040      |
| 3.035-1,2   | Инструмент для моделирования микрометр для воска/ металла   | 300/460   |
| 3.045-1,2   | Нож-шпатель для воска (125 / 170 мм)  | 200       |
| 5.001   | Наклонная плоскость для моделирования восковых заготовок <b>(керамический нагреватель)</b>  | 1700      |
| 5.001-1   | Наклонная плоскость для моделирования восковых заготовок <b>(электролампа, 60 Вт)</b>   | 1200      |
| 5.003-1   | Воскотопка 1-но секционная <b>дисплей сверху/(мини) с индикатором</b>   | 3500/3900 |
| 5.003-2   | Воскотопка 3-х секционная <b>без дисплея/дисплей сверху</b>   |           |
| 5.003-3   | Воскотопка 4-х секционная <b>дисплей справа/сверху</b>  | 5400      |
| 5.003-4   | Воскотопка "Дента 120.1М" <b>с индикацией</b>   | 6500      |
| 5.004-1   | Электрошпатель двухканальный (Т 50-200 °С, 2 наконечника, 5 насадок) дисплей сбоку  | 7000      |
| 5.004-2   | Электрошпатель двухканальный (Т 50-200 °С, 2 наконечника, 6 насадок) дисплей сверху   | 7000      |
| 5.004-3   | Электрошпатель "Дента-200.1М"   | 6200      |
| 5.005   | Нагреватель инструмента индукционный  | 7000      |
| 3.103   | Моделировочный инструмент (набор)   | 1500      |



| <b>V. ОБОРУДОВАНИЕ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ<br/>ДЛЯ ПАЙКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ</b> |   |            |
|---|---|------------|
| 3.005*  | Бура 100 гр   | 55         |
| 3.010*  | Спиртовка лабораторная стеклянная   | 270        |
| 3.011/<br>3.011-1   | Горелка бензиновая (передняя часть изготовлена из нержавеющей стали, температура пламени 1250 °С, универсальный штуцер для шлангов диаметров 6 и 10 мм, манипулирование одной рукой, горючее - бензин Нефрас) / + хомут и шланг 1,5 метра                           | 1150/ 1300 |
| 3.013   | Горелка лабораторная бунзеновская вертикальная природный газ (в комплекте со шлангом) для разогрева восковых деталей, восков и легкоплавких сплавов   | 1400       |
| 3.013-1   | Горелка лабораторная бунзеновская вертикальная пропан-бутановая смесь (в комплекте с редуктором и шлангом) для разогрева восковых деталей, восков и легкоплавких сплавов  | 1550       |
| 3.113   | Горелка газовая (зажигалка) с пьезоподжигом   | 1100       |
| 3.014   | Бачок для горелки бензиновый с регулятором качества смеси и заливной горловиной (горючее - бензин Нефрас)   | 1350       |
| 3.015-1   | Столик для пайки вращающийся безасбестовый (диаметр рабочей зоны 90 мм)   | 600        |
| *   | Шланг бензостойкий (1 м. п.)  | 80         |
| 3.019   | Подставка под горелку   | 120        |
| 3.418-1   | Компрессор воздушный с регулятором производительности (540 л/час)   | 6100       |
| 3.016   | Комплект бензогорелочный для пайки металлических элементов (бачок, горелка, шланги, хомуты, воронка, подставка под горелку, рекомендуемое горючее бензин Нефрас - в комплект поставки не входит)  | 2850       |
| 3.017-2   | Комплект бензогорелочный для пайки металлических элементов с функцией "отжиг" (комплект 3.016 + компрессор 3.418-1, рекомендуемое горючее бензин Нефрас - в комплект поставки не входит)  | 8600       |
| 1.6*  | Рабочее место для пайки (стол для пайки, вытяжка с подсветкой, горелка, компрессор, столик с огнеупорным безасбестовым покрытием, подставка для горелки, бура, горючее - бензин Нефрас).<br>Настенный вариант (для работы стоя)/Напольный вариант (для работы сидя) |            |
| <b>VI. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СВАРКИ</b>  |   |            |
| 5.002   | Аппарат контактной точечной сварки (выносные и стационарные электроды)  | 24400      |
| 5.002-1   | Аппарат контактной точечной сварки (выносные электроды)   | 22600      |
| <b>VII. ОБОРУДОВАНИЕ, ОСНАСТКА И МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ЛИТЕЙНЫХ ЛАБОРАТОРИЙ*</b>      |   |            |
| 5.212*  | Сплав легкоплавкий 1 таблетка х 60 гр / 10 таблеток по 60 гр  | 190/1800   |
| 5.228*  | Ложка для расплавления легкоплавкого сплава алюминий/нержавеющая сталь  | 275        |
| 5.229*  | Щипцы литейные для опок L-600 мм (нержавеющая сталь)  | 2900       |
| 2.6*  | Комплект опокowych колец монотан (4 размера с индивидуальными резиновыми конусами)  | 2100       |
| 2.7*  | Комплект опокowych колец сталь (4 размера колец, конус резиновый универсальный)   | 1400       |
| <b>VIII. ТЕХНИКА ТЕРМОФОРМИРОВАНИЯ*</b>                                       |   |            |
| 4.001*  | Аппарат термовакуумного формирования моделей АПИК-1 (используется для изготовления индивидуальных капп, изготовления шин и других изделий)  | 18500      |
| 4.001-1*  | Аппарат для изготовления индивидуальных капп  |            |
| 4.002*  | Пластины для изготовления капп. Толщина 1 мм. Упаковка 40 шт.   | 1600       |
| 4.002-1*  | Пластины для изготовления капп. Толщина 1,5 мм. Упаковка 25 шт.   | 2000       |
| <b>IX. ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ ШЛИФОВАЛЬНЫХ И ПОЛИРОВАЛЬНЫХ РАБОТ</b>   |   |            |
| 3.048-1*  | Щетка для шлифмотора 1-но рядная (диаметр 80 мм, натуральная щетина)  | 195        |
| 3.048-2*  | Щетка для шлифмотора 2-х рядная (диаметр 80 мм, натуральная щетина)   | 195        |
| 3.048-3*  | Щетка для шлифмотора 3-х рядная (диаметр 80 мм, натуральная щетина)   | 210        |
| 3.048-4*  | Щетка для шлифмотора 4-х рядная (диаметр 80 мм, натуральная щетина)   | 230        |
| 3.050-1*  | Круг полировальный из х/б нити «пушок» (тонкая нить)  | 130        |
| 3.051*  | Фильц конусообразный белый ТОК (длина 47 мм)  | 88         |
| 3.051-1*  | Фильц конусообразный ТОК серый  | 95         |
| 3.051-2   | Фильц конусообразный тонкошерстный белый (длина 35 мм)  | 95         |
| 3.052*  | Фильц колесообразный войлочный тонкошерстный особого качества ТОК (цвет белый)  | 95         |
| 3.052-1, 2*   | Фильц колесообразный войлочный цвет: белый / серый  | 70 / 40    |
| 3.065-1   | Дискодержатель для прямых наконечников винтовой   | 40         |
| 3.065-2   | Дискодержатель для угловых наконечников   | 30         |
| 3.065-3*  | Дискодержатель для прямых наконечников конусообразный   | 40         |
| 3.065-4*  | Шкуркодержатель   | 40         |



|                   |  |  |           |
|-------------------|--|--|-----------|
| 3.068-1*          | Щетка торцевая под прямой наконечник   | (натуральная щетина черная жесткая)  | 38        |
| 3.068-2*          | Щетка торцевая под прямой наконечник   | (натуральная щетина средней жесткости)   | 38        |
| 3.068-3*          | Щетка торцевая под прямой наконечник   | (натуральная щетина белая мягкая)  | 38        |
| 3.068-4*          | Щетка торцевая под прямой наконечник   | (стальная нить, латунная нить)   | 38        |
| 3.069-1           | Щетка торцевая под угловой наконечник  | (нейлон) форма - ЦИЛИНДР К1  | 26        |
| 3.069-2           | Щетка торцевая под угловой наконечник  | (нейлон) форма - ЧАШКА ШИРОКАЯ К2  | 26        |
| 3.069-3           | Щетка торцевая под угловой наконечник  | (нейлон) форма - ЧАШКА ШИРОКАЯ К3  | 26        |
| 3.069-4           | Щетка торцевая под угловой наконечник  | (нейлон) форма - КОНУС К5  | 26        |
| 3.069-5           | Щетка торцевая под угловой наконечник  | (нейлон) форма: ЧАШКА или ЦИЛИНДР. Цвет красный - очень мягкая, бирюзовый - мягкая, синий - ср жесткости, желтый - жесткая                                     | 40        |
| 3.069-5.1         | Щетка торцевая под угловой наконечник  | (нейлон) форма: ЧАШКА или ЦИЛИНДР. (Уп. 100 шт по 25 шт каждого цвета) Цвет красный - очень мягкая, бирюзовый - мягкая, синий - ср жесткости, желтый - жесткая | 2600      |
| 3.070*            | Щетка полировальная дисковая диаметр - 24 мм   | (жесткая щетина)   | 38        |
| 3.071*            | Щетка полировальная дисковая диаметр - 24 мм   | (синтетическое волокно)  | 38        |
| 3.072*            | Щетка полировальная дисковая диаметр - 24 мм   | (мягкая щетина)  | 38        |
| 3.073*            | Щетка полировальная дисковая диаметр - 24 мм   | (металлическая нить)   | 50        |
| 3.075*            | Щетка полировальная дисковая диаметр - 24 мм   | (х/б нить)   | 38        |
| 3.171             | Щетка натуральная дисковая с держателем ПН   | (форма - К1, К2, К3, К4, К5, К6)   | 50        |
| 3.172             | Щетка войлочная дисковая с держателем ПН   | (форма КВ1, КВ2)   | 50        |
| 3.173             | Щетка металлическая дисковая с держателем ПН   | (форма К7)   | 50        |
| 3.106*            | Щетка для очистки инструментов   | (латунь)   | 220       |
| 3.310-1, 2*       | Коническая оправка для крепления полир. кругов на шлиф. моторе                       | (правое/левое вращение)  | 430       |
| 3.322-1, 2*       | Цанговый патрон к шлиф. мотору   | (правое/левое вращение)  | 570       |
| 3.330*            | Переходник к шлифмотору для установки шлифовальных кругов                            |  | 570       |
| 1.7*              | Рабочее место шлифовки и полировки   | (СТОИМОСТЬ ШЛИФМОТОРА ЗАВИСИТ ОТ ЦЕНЫ ПОСТАВЩИКА И В ЦЕНУ ПРАЙСА НЕ ВКЛЮЧЕНА)  |           |
| 3.406-1*          | Шлифовальная машина ШМ (двухсторонний, односкоростной, асинхронный электродвигатель) | комплектуется: коническая оправка - 1шт; цанговый патрон - 1шт; переходник для установки шлифовальных кругов - 1шт)  | 15 000    |
| 3.247*            | Бокс для шлифмотора  |  | 4 620     |
| 5.407*            | Паста полировальная для ортопедической стоматологии                                  | (паста ГОИ) (полирование коронок из КХС и нержавеющей стали) 100 г   | 180       |
| <b>Х. ПРОЧЕЕ*</b> |  |  |           |
| 2.090*            | Стекло для замешивания   |  | 24        |
| 2.091*            | Поли-панель для замешивания  | 50x50 мм (100 листов)  | 48        |
| 2.091-1*          | Поли-панель для замешивания  | 60x60 мм (100 листов)  | 50        |
| 2.091-2*          | Поли-панель для замешивания  | 120x100мм (100 листов)   | 88        |
| 2.091-3*          | Поли-панель для замешивания  | 120x200мм (100 листов)   | 150       |
| 3.034*            | Контейнер для съёмных протезов   | размеры, мм S (80x70x37), M (85x65x50), L (95x75x55)   | 95        |
| 3.034*            | Контейнер для съёмных протезов   | размеры, мм XL (90x77x80)  | 190       |
| 3.034*            | Контейнер для съёмных протезов   | размеры, мм XXL (90x67x72)   | 225       |
| 3.102             | Палитра керамическая   | большая / средняя  | 4100/3500 |
| 3.102-2           | Палитра пластмассовая  |  | 300       |
| 3.104             | Трегер (с металлическими штифтами / с керамическими штифтами)                        |  | 660/400   |
| 3.107-2           | Штифты (пины) латунные для разборных моделей   | без иглы (упаковка 500 шт.)  | 1300      |
| 3.107-2.1         | Штифт (пин) латунный для разборных моделей   | без иглы (100 шт.)   | 275       |
| 3.107-2.2         | Штифты (пины) латунные для разборных моделей   | без иглы (упаковка 1000 шт.)   | 2200      |
| 3.107-3           | Штифты (пины) латунные для разборных моделей   | с иглой (упаковка 500 шт.)   | 2500      |
| 3.107-3.1         | Штифт (пин) латунный для разборных моделей   | с иглой (100 шт.)  | 600       |
| 3.108             | Моделировочная система   |  | 6000      |





| XI. СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ |   |     |
|---------------------|---|-----|
| 2.11.2              | Экран лицевой полимерный для защиты глаз и органов дыхания ( <b>жесткий блистер</b> )   | 150 |
| 2.11.3*             | Экран лицевой для защиты глаз и органов дыхания (1 оправка-обруч, 10 сменных щитков)  | 595 |
| 2.11.4*             | Экран лицевой для защиты глаз и органов дыхания (1 оправка- очки, 5 сменных щитков) без коробки                               | 260 |
| 2.12.1              | Очки защитные (цвет оправы: синий, желтый, красный)   | 160 |
| 2.12.2              | Очки защитные универсальные (с панорамным оптически прозрачным защитным стеклом)  | 160 |
| 2.12.3              | Очки защитные для врача (для защиты от высокоскоростных летящих частиц с низкоэнергетическим ударом и УФ-излучения до 570 нм) | 160 |
| 2.12.4              | Очки защитные для врача (красные в черной оправе)   | 160 |
| 2.12.5              | Очки защитные контрастные для пациента (фильтруют нежелательное излучение, применяются для усиления контрастности)            | 160 |
| 2.12.6              | Очки защитные незапотевающие (в прозрачной, синей или черной оправе)  | 340 |
| 2.12.7              | Очки защитные ударопрочные  | 200 |
| 2.12.8              | Очки защитные ударопрочные с силиконовыми вставками   | 200 |
| 2.12.9              | Очки защитные ударопрочные без силиконовых вставок  | 200 |
| 2.12.10             | Очки защитные антизапотевающие в черной оправе с силиконовыми оранжевыми вставками  | 340 |
| 2.12.11             | Очки защитные антизапотевающие красные для врача  | 340 |
| 2.12.12             | Очки защитные антизапотевающие прозрачные   | 340 |

**ООО "ПРИЗМА"**

Адрес: Россия, 394033, г. Воронеж, ул. Витрука, д. 13А.  
 Тел./ф.: (473) 223-69-31, 261-21-00 +7 (903) 854-17-4  
 E-mail: [prizmacsp@mail.ru](mailto:prizmacsp@mail.ru), [prizma\\_vrn@mail.ru](mailto:prizma_vrn@mail.ru)  
 САЙТ: [www.prizmacsp.ru](http://www.prizmacsp.ru)



**Банковские реквизиты:**

Расчетный счет 40702810313370111560  
 в Центрально-Черноземном банке СБ РФ г. Воронеж  
 Кор счет 30101810600000000681,  
 БИК 042007681  
 ИНН 3663017893, КПП 366101001  
 ОКОНХ 19320, 19330, ОКПО 10634935, ОКВЭД 29.40.3

торгующим организациям **СКИДКА 6%** при первой покупке!

**В зависимости от объема заказа предоставляются следующие скидки:**

Свыше 25 000 руб. скидка **5 %**  
 35 000 руб. скидка **6 %**  
 50 000 руб. скидка **10 %**  
 75 000 руб. скидка **12 %**  
 100 000 руб. скидка **13 %**  
 150 000 руб. скидка **15 %**  
 200 000 руб. скидка **17 %**  
 300 000 руб. скидка **20 %**

\* за исключением тех позиций, на которые скидки не распространяются, отмеченные звездочкой (\*)

Вид доставки: самовывоз, ж/д багаж, почтовые отправления, транспортные компании

**ВНИМАНИЕ!** В соответствии с положениями статей 346.12 и 346.13 главы 26.2 Налогового кодекса Российской Федерации При поставке продукции: **НДС не начисляется и счет-фактура не оформляется.**